

CERTIFIKAT O KALIBRACIJI / CALIBRATION CERTIFICATE

stran / page 1 od 2

Št. certifikata / Certificate no. 14105-LTM-26

Naročnik <i>Applicant</i>	5Labs d.o.o. Legen 112 2380 SLOVENJ GRADEC
Instrument <i>Instrument</i>	T - tipala za navoje
Proizvajalec <i>Manufacturer</i>	NEZNAN
Tip <i>Type</i>	(0,25 - 4,0) mm
Serijska številka <i>Serial no.</i>	5L-004
Kalibracijska metoda <i>Calibration method</i>	Primerjava izmerjene vrednosti z dolžinskim etalonom - SOP 14
Pogoji okolja <i>Environmental conditions</i>	Temperatura (20 ± 0,1) °C
Čas in mesto kalibracije <i>Calibration period</i>	Od 12. 08. 2026 do 13. 08. 2026 LTM Maribor
Rezultati <i>Results</i>	Rezultati kalibracije so podani na strani 2
Negotovost <i>Uncertainty</i>	Razširjena negotovost meritve je podana kot standardna negotovost pomnožena s faktorjem $k = 2$, ki ustreza intervalu zaupanja 95 %. Določena je v skladu z aktualno verzijo EA-4/02. <i>The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which corresponds to coverage probability approximately 95 %. It is determined in accordance with the current version of EA-4/02.</i>
Sledljivost <i>Traceability</i>	Pri meritvah so bili uporabljeni etaloni, ki so sledljivi na primarni etalon za dolžino. <i>The measurements have been executed using standards, which are traceable to primary standard of length.</i>

Izvedel / Performed by

Odobril / Approved by

Datum / Date

14. 08. 2026

CERTIFIKAT O KALIBRACIJI / CALIBRATION CERTIFICATE

stran / page 2 od 2

Št. certifikata / Certificate no. 14105-LTM-26

Merilni rezultati

Measurement results

Zap. št.	Nazivni premer / Nominal diameter d_n v mm	Dejanski premer / Actual diameter d_L v mm	Dejanski premer / Actual diameter d_D v mm	Dejanski srednji premer / Actual average diameter d v mm
1	0,25 *	* 0,2512	* 0,2510	* 0,2511
2	0,335	/	/	/
3	0,455	0,4555	0,4557	0,4556
4	0,53	0,5307	0,5305	0,5306
5	0,62	0,6221	0,6221	0,6221
6	0,725	0,7261	0,7261	0,7261
7	0,895	0,8957	0,8962	0,8960
8	1,1	1,1002	1,1002	1,1002
9	1,35	1,3507	1,3505	1,3506
10	1,65	1,6505	1,6502	1,6503
11	2,05	2,0514	2,0515	2,0514
12	2,55	2,5503	2,5505	2,5504
13	3,2	3,1992	3,1996	3,1994
14	4	4,0002	4,0001	4,0001

Oznake L in D pomenijo mesto meritve levo in desno, če gledamo na T-tipalo tako, da je oznaka št. tipala normalno čitljiva s sprednje strani.

Stanje merila med kalibracijo

Artefact condition during the calibration

Brezhibno

Merilna negotovost

Uncertainty of measurement

$$U = 0,2 \mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-6} \cdot d_n$$

Uporabljeni etaloni in merilna oprema

Applied standards and measurement equipment

Etalon Standard	Proizvajalec Manufacturer	Tip Type	Oznaka Identification	Št. kalibracije Calibration No.
Laserski interferometer	HP	5528A	2532A02451	14005-LTM-26

Opomba

Remark

Kroglici z oznako * sta jekleni; temu primerna korekcija.
Kroglic 0,335 mm zaradi polkrogelne oblike ne delamo.