

Certifikat o kalibraciji

Calibration Certificate



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**
SIST EN ISO/IEC 17025
LK-029

Številka
Number

4-66/25-002

Stran
Page

1 od 3
of

Naročnik
Applicant

SIJ Ravne Systems d.o.o.
Koroška cesta 14
2390 Ravne na Koroškem

Lastnik
Owner

Slabs d.o.o.
Legen 112
2380 Slovenj Gradec

Proizvajalec
Manufacturer

Tehtnica Železniki

Merilo
Instrument

Garnitura uteži 2 kg - 5 kg

Tip
Type

M2

Identifikacijska številka
Identification number

1-2

Pogoji okolja
Environmental conditions

Temperatura/ *Temperature:*

od: (20,59 ±0,5) °C
do: (20,72 ±0,5) °C

Relativna vlaga/ *Rel. Humidity:*

od: (59,8 ±3) %
do: (59,9 ±3) %

Zračni tlak/ *Air pressure:*

od: (969,5 ±0,2) mbar
do: (969,8 ±0,2) mbar

Čas kalibracije
Calibration period

23.4.2025

Rezultati
Results

Rezultati kalibracije so podani na strani 2.

Sledljivost
Traceability

Pri meritvah so bili uporabljeni etaloni, ki so v rednih rekalibracijskih intervalih kalibrirani v laboratorijih, ki so jih akreditirali akreditacijski organi v okviru dogovora Mednarodnega združenja za akreditacijo laboratorijev (ILAC).
In the measurements the standards were used, which were calibrated at regular recalibration intervals in laboratories accredited by an accreditation bodies subject to the ILAC Arrangement.

Izvedel/ *Performed by*

Kern F

Janez Kern
vodja laboratorija

Odobril/ *Approved by*

Kern F

Janez Kern
vodja laboratorija

Datum/ *Date*

MERITVE SI
d.o.o.

23.4.2025

Meritve SI d.o.o.
Britof 412, 4000 Kranj

Obrazec 09F05, izdaja 1.3

Dovoljeno je razmnoževanje celotnega certifikata. Razmnoževanje posameznih delov je dovoljeno samo s pisno odobritvijo laboratorija.
Reproduction of the complete certificate is allowed. Parts of the certificate may only be reproduced with written approval of the calibration laboratory.

Certifikat o kalibraciji
Calibration Certificate



Številka
Number 4-66/25-002

Stran
Page 2 od 3
of

Merilni rezultati
Measurement results

Imenska vrednost Nominal value	Oznaka Mark	Konvencionalna masa Conventional mass	Merilna negotovost k=2 Measurement uncertainty k=2
2 kg		2 kg - 27 mg	+/- 100 mg
5 kg		5 kg + 484 mg	+/- 250 mg

Certifikat o kalibraciji
Calibration Certificate



Številka
Number

4-66/25-002

Stran
Page

3 od 3
of

Predmet kalibracije
Calibration case

Cilindrični uteži sta dodatno zaščiteni z antikorozijsko snovjo, kalibracijski žig se nahaja na uteži.
Utež sta iz sive litine.

Kalibracijska metoda
Calibration method

Določitev konvencionalne vrednosti mase uteži smo izvedli po primerjalni metodi z etalonsko utežjo enake imenske vrednosti kalibrirane v akreditiranem laboratoriju za maso in v skladu z veljavnim internim postopkom " Postopek kalibracije uteži 09P01.

Determination of conventional mass was carried out by comparison method using standards calibrated by accreditation laboratory for mass and with procedure described in valid internal procedure

" Procedure of weight calibration 09P01.

Negotovost
Uncertainty

Pri rezultatih podana merilna negotovost pomeni razširjeno merilno negotovost, ki je izražena kot standardna merilna negotovost pomnožena s faktorjem k , ki ustreza intervalu zaupanja približno 95%. Standardna merilna negotovost je določena skladno z dokumentom EA-4/02.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k that corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

The standard uncertainty has been determined in accordance with the publication EA-4/02.

Podani rezultati se nanašajo zgolj na opisani merilni instrument v času kalibracije in ne vsebujejo napovedi o njegovi časovni stabilnosti.

Handed results refers only to described measuring instrument in time of calibration and do not contain any time stability predictions.

Mesto kalibracije
Place of calibration

Meritve SI, laboratorij

Sledljivost
Traceability

Merilo

Termometer
Garnitura uteži F1
Garnitura uteži F1

Oznaka

H16090126
15870
201

Meritve SI d.o.o.
Britof 412, 4000 Kranj

Dovoljeno je razmnoževanje celotnega certifikata. Razmnoževanje posameznih delov je dovoljeno samo s pisno odobritvijo laboratorija.
Reproduction of the complete certificate is allowed. Parts of the certificate may only be reproduced with written approval of the calibration laboratory.